

1. Порядок монтажа звукоизолирующей системы следующий: вначале к защищаемой поверхности монтируются сэндвич-панели толщинами 40, 70 или 120 мм; после монтажа сэндвич-панелей их плоскость обшивается финишными листами ГКЛ толщиной 12,5 мм.
2. Сэндвич-панели дополнительной звукоизоляции закрепляются шурупами к защищаемой поверхности **только через существующие** в панелях виброизолирующие узлы крепления. Для монтажа панелей применяются пластмассовые универсальные дюбели \varnothing 8 мм.
3. При монтаже на потолочное перекрытие сэндвич-панели дополнительно закрепляются металлическими анкерными винтами \varnothing 8 мм **через два центральных** узла крепления **из восьми** существующих. Аналогичным образом (с использованием центральных узлов креплений и металлических анкеров) монтируются к стенам панели системы ЗИПС-КИНЕМА. Сэндвич-панели ЗИПС-ВЕКТОР и ЗИПС-МОДУЛЬ к стенам монтируются только на пластмассовых дюбелях.
4. Между головкой винта (шурупа) и виброизолирующим узлом крепления применяется специальная конусная шайба внешним диаметром \varnothing 15 мм.
5. Сэндвич-панели стыкуются между собой посредством пазогребневого соединения. Ко всем смежным ограждающим конструкциям (стенам, полу и потолку) торцы сэндвич-панелей прилегают/опираются **через два слоя упругой прокладки** из материала «ВИБРОСТЕК-М». Прокладки наклеиваются на боковые стены и потолок с помощью герметика «ВИБРОСИЛ». К поверхности пола прокладки не приклеиваются. Финишный облицовочный слой из листов ГКЛ также должен прилегать ко всем смежным поверхностям (пол, стены, потолок) через **два слоя упругой прокладки** «ВИБРОСТЕК-М». Для этой цели при монтаже панелей ширина упругой прокладки должна быть на 30 мм больше толщины сэндвич-панелей.
6. Монтаж сэндвич-панелей ЗИПС рекомендуется вести слева направо, снизу вверх (см. рис. 1). У первой панели (№1) обрезаются два гребня – левый и нижний, у второй панели (№2) – только левый гребень.
7. После того как панель приставлена к стене или приложена к потолочному перекрытию, длинным сверлом \varnothing 8 мм в стене или плите перекрытия выполняются отверстия непосредственно **через существующие в панели виброизолирующие узлы** крепления. Глубина выполненных отверстий должна быть не менее 50 мм.
8. Для всех видов панелей ЗИПС, монтирующихся к перекрытию, а также при монтаже панелей ЗИПС-КИНЕМА на стены **два центральных** отверстия выполняются сверлом \varnothing 8 мм и глубиной на 10 мм большей расчетной посадочной глубины металлического анкерного дюбель-винта.
9. Не отнимая панель ЗИПС от поверхности стены/перекрытия, в выполненное отверстие вставляется шуруп, на который предварительно, на нескольких витках резьбы (не допуская расширения дюбеля) навинчивается пластмассовый дюбель. После того, как дюбель входит в просверленное отверстие, его забивают до упора при помощи молотка и завинчивают шуруп с подложенной под его головку конусной шайбой \varnothing 15 мм посредством шуруповерта.
10. Анкерный дюбель-винт, используемый для монтажа потолочных панелей, вставляется сквозь панель ЗИПС в просверленное отверстие \varnothing 8 мм и с прижимом завинчивается посредством шуруповерта. При этом под головку винта также устанавливается специальная конусная шайба \varnothing 15 мм.
11. **ВАЖНО! Головки шурупов или анкерных винтов обязательно утапливаются, но не более чем на 1 - 2 мм от уровня плоскости лицевой стороны панели.**
12. Если стеновая панель полностью помещается на защищаемой поверхности (панели № 1, 3, 5... на рис.1) – монтаж сэндвич-панелей производится только на шести узлах крепления (при этом центральные узлы крепления не используются). Если согласно размерам защищаемой поверхности стеновая панель подлежит обрезке (панели № 2, 4, ... на рис.1) – используются все доступные узлы крепления.

13. Все модификации панелей ЗИПС, монтирующиеся к перекрытию, а также панели ЗИПС-СИНЕМА при монтаже на стены **в любом случае закрепляются с помощью всех восьми узлов крепления, причем в двух центральных узлах в обязательном порядке применяются металлические дюбель-винты.**
14. Размеченные панели обрезаются при помощи электролобзика.
15. Пазогребневые стыки сэндвич-панелей скрепляются между собой саморезами для ГВЛ длиной 30 мм. Расстояние между саморезами ~ 200 мм.
16. После завершения монтажа сэндвич-панелей стыки между панелями и по периметру примыкания панелей к боковым стенам, полу и потолку заделываются виброакустическим герметиком «ВИБРОСИЛ». Применение неспециализированных твердеющих шпаклевок и герметиков для данных целей **категорически не допускается!**
17. После монтажа сэндвич-панелей непосредственно к ним закрепляются листы ГКЛ толщиной 12,5 мм. При этом листы ГКЛ в обязательном порядке должны прилегать ко всем боковым поверхностям (пол, стены, потолок) через **два слоя упругой прокладки «ВИБРОСТЕК-М».**
18. **ВАЖНО! При монтаже листов ГКЛ саморезы, с помощью которых листы закрепляются к сэндвич-панелям, не должны попадать на виброизолирующие узлы сэндвич-панелей.** Несоблюдение данного требования может привести к существенному снижению величины дополнительной звукоизоляции панельной системы ЗИПС. При этом шаг саморезов по вертикали должен быть 150 мм, а по горизонтали – 400 мм.
19. После завершения монтажа финишных облицовочных листов ГКЛ выступающие края прокладок обрезаются острым ножом и стыки по периметру примыкания листов ГКЛ к боковым стенам, полу и потолку заполняются виброакустическим герметиком «ВИБРОСИЛ». Применение неспециализированных твердеющих шпаклевок и герметиков для обработки стыков по периметру **категорически не допускается!** Использовать твердеющие шпаклевки допускается только для обработки внутренних стыков между листами ГКЛ.
20. При монтаже панельной системы ЗИПС в районе расположения окон и дверей, по контуру дверных и/или оконных проёмов предварительно необходимо смонтировать деревянный брус толщиной, соответствующей общей толщине применяемой системы. Общая толщина системы ЗИПС принимается из расчета: толщина сэндвич-панели (40, 70 или 120 мм) + 12,5 мм (лист ГКЛ). К брусу панельная система должна прилегать аналогично примыканию к любым другим смежным ограждающим конструкциям.

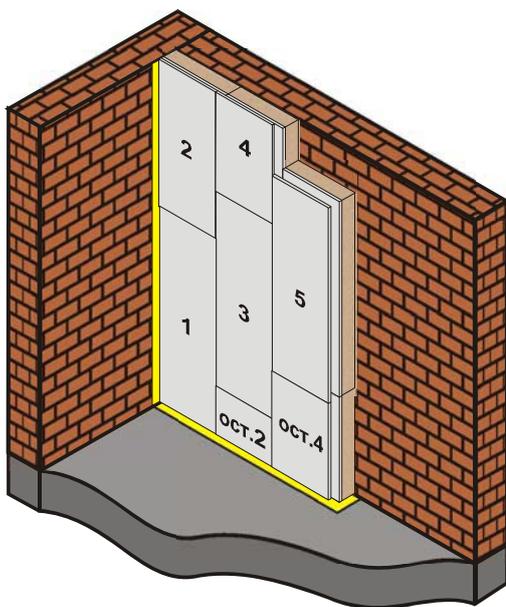


Рис.1 Схема монтажа сэндвич-панелей ЗИПС