



ASODUR®-EK98-Boden (АСОДУР-ЕК98-Боден)

Арт. № 20 5748

45/14

Раствор для заделки швов – строительный клей

Свойства:

CE	
SCHOMBURG GmbH & Co.KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 04 2 05748 EN 12004	
ASODUR EK98-Boden <small>Реакционный эпоксидный клей для повышенных требований к укладке керамической плитки для облицовки внутренних и наружных поверхностей</small>	
R 2	
Класс пожароопасности	Еврокласс E
Прочность на сцепление Прочность при сдвиге после хранения в сухом месте	> 2 N/mm ²
Прочность (долговечность) Прочность при сдвиге после смены температур	≥ 2 N/mm ²
Прочность при сдвиге после хранения в воде	≥ 2 N/mm ²
Выделение опасных веществ	Не контролируется



- не содержащая растворителей двухкомпонентная система на основе эпоксидной смолы
- в отвержденном состоянии характеризуется большой твердостью и высокой прочностью на сжатие и изгиб, а также высокой адгезионной прочностью
- устойчив к воздействию ряда кислот, щелочей, водам, вызывающим коррозию бетона; очистителям; морской воде и солям
- В неотвержденном состоянии смывается водой

Области применения:

ASODUR-EK98-Boden применяется для

- крепления керамических плиток по методу «тонкой клеевой подушки» на бетон, стяжку, штукатурку, старую плиточную облицовку и другие поверхности, отвечающие требованиям DIN 18157, часть 3
- расшивки швов керамических плиточных покрытий
- для выравнивания незначительных неровностей на бетонной поверхности, поверхности стяжки и штукатурки
- ASODUR-EK98-Boden используют при строительстве фабрик-кухонь, пивоварен, лабораторий, плавательных бассейнов, предприятий по переработке молока и мяса, а также в других областях пищевой и химической промышленности
- ASODUR-EK98-Boden является системным компонентом SYSTEM DENSARE®-2002.

Технические характеристики:

Основа:	Наполненная эпоксидная смола
Цвет:	средне-серый
Вязкость:	Консистенция шпаклевки
Плотность:	≈1,40 г/см ³ при +23°C
Пропорция смешивания	100 : 6,8 весовых частей

компонентов:

Жизнеспособность материала:	≈ 40 мин при +23°C
Можно смывать водой:	Через ≈15 мин, однако в течение 60 мин при +23°C
Минимальная температура отверждения:	+10°C
Можно ходить:	Минимум через 16 часов при +23°C
Выдерживает легкие/полные нагрузки:	через 48 ч / 7 суток при +23°C
Адгезия к бетону:	разрыв по бетону
Прочность на сжатие (DIN 1164, часть 7):	51,9 N/mm ²
Прочность на изгиб (DIN 1164, часть 7):	25,1 N/mm ²
Модуль эластичности (DIN 1048, часть 5):	5,05 N/mm ²
Прочность на сдвиг (DIN EN 12003):	11,6 N/mm ² после высушивания 9,8 N/mm ² после вымачивания 10,5 N/mm ² после температурных колебаний
Очистка рабочих инструментов:	Во время технологических пауз все инструменты необходимо тщательно промывать водой

Упаковка:

Поставляется в 6-ти кг емкостях. Оба компонента поставляются в требуемых для смешивания пропорциях.

Хранение:

Не замораживая, 18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, вскрытые упаковки незамедлительно использовать.

Расход материала:

Приклеивание:

- ≈1,40 кг/м² на 1 мм толщины слоя
- ≈2,8 кг/м² при высоте зубца шпателя 6 мм
- ≈3,8 кг/м² при высоте зубца шпателя 8 мм
- ≈4,7 кг/м² при высоте зубца шпателя 10 мм
- ≈7,4 кг/м² при высоте зубца шпателя 15 мм

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Расшивка швов:

Облицовочный материал	Размер плитки, см	Ширина шва, мм	Прим. расход, кг/м ²
Плитка типа «кабанчик»	24,0/11,5/1,5	8	2,25
	24,0/11,5/1,5	10	2,77
	24,0/11,5/2,0	8	3,00
	24,0/11,5/2,0	10	3,70
	24,0/11,5/2,5	8	3,75
Мозаика средних размеров	5,0/5,0/0,4	2	0,47
	4,2/4,2/0,6	1,5	0,64
Каменная керамика	10,0/10,0/0,9	3	0,81
	15,0/15,0/1,2	5	1,19
	24,5/12,0/0,8	5	0,74

Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, прочными, шероховатыми, обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности

В зависимости от структуры обрабатываемой поверхности используется соответствующий способ очистки поверхностей, например, метлами, щетками, пылесосом, фрезой; струей песка или воды; может быть использована дробеструйная очистка.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не менее C20/25
- «возраст»: мин. 3 месяца
- адгезионная прочность: = 1,5 N/mm²
- остаточная влажность: от достаточно сухой до влажной (согласно DAfStb-Rili, 2001)
- марка стяжки: EN 13813 CT-C25-F4
- «возраст» не менее 28 суток
- адгезионная прочность: = 1,5 N/mm²
- остаточная влажность соединительной стяжки: от достаточно сухой до влажной (согласно DAfStb-Rili, 2001)

Способ применения:

Оба компонента, А (смола) и Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б следует без остатка добавлять в компонент А. Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об/мин, например, тихоходная мешалка с насадкой). Перемешивание производить очень тщательно! Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя со смолой.

Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси. Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают. Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять не менее +15°C.

Приклеивание плит:

Клеевой раствор ASODUR-EK98-Boden наносят на поверхность штукатурной лопаткой, а затем разглаживают зубчатым шпателем, добиваясь равномерного распределения материала. В зависимости от формата плитки и основания применяется соответ-

ствующий зубчатый шпатель. Затем следует произвести укладку плитки, с легким нажатием вдавливая ее в клеевой слой.

Крепление производится согласно нормам DIN 18157 часть 3.

При наружном применении и в случае высоких механических нагрузок приклеивание необходимо производить сплошным слоем (без пустот).

Расшивка швов керамической облицовки с помощью шпателя:

Приготовленная масса для швов ASODUR-EK98-Boden наносится участками на поверхность и незамедлительно с помощью полутера для эпоксидов распределяется по чистым и сухим швам. Швы должны быть полностью заполнены. Излишки материала по завершению работ удаляются с лицевой поверхности с помощью полутера для эпоксидных составов движением в диагональном направлении к облицовочной поверхности.

Расшивка швов с помощью пневматического пистолета:

Для обработки пневматическим пистолетом ASODUR-EK98-Boden должен быть приготовлен (перемешан) и помещен в отдельную емкость для подачи. Заполнение картушей (картриджей) производится посредством прижимного диска. Компрессор должен обладать мощностью в мин. 10 бар, и производительностью – 100 л/мин.

Очистка поверхности плитки от материала:

После удаления избыточного материала штукатурной лопаткой оставшийся материал на поверхности плитки эмульгируют минимальным количеством воды. В зависимости от условий для этой цели используют твердые или очень твердые абразивные средства. После эмульгирования полученную эмульсию материала удаляют мягкой губкой. Затем облицовочные поверхности очищают чистой мягкой губкой. Эту очистку производят после того, как ASODUR-EK98-Boden слегка схватился. Использование теплой, без давления воды ускоряет процесс очистки облицовочной поверхности. Для облегчения работ допускается введение в воду 10% спирта.

Перед вводом в эксплуатацию расшитой поверхности необходимо произвести очистку поверхности. В случае возможно оставшихся загрязнений эпоксидной смолой (например, пленки) данные остатки материала можно на следующий день или после отверждения раствора для расшивки швов удалить посредством материала ASODUR-Reiniger.

Указания по заполнению дефектных или вымытых цементных швов:

- а) глубина шва должна составлять не менее 3 мм;
- б) кромки плитки должны быть очищены для обеспечения адгезии ASODUR-EK98-Boden;
- в) незакрепленные керамические плитки могут быть приклеены ASODUR-EK98-Boden;
- г) заполняемые швы должны быть сухими, очищенными от пыли и других субстанций, препятствующих адгезии;
- е) эмульгирование следует производить как можно позже, во избежание вымывания свежего раствора для швов.

Физиологические характеристики и меры безопасности:

После полного отверждения ASODUR-EK98-Boden физиологически безвреден. Отвердитель (компонент Б) является едким веществом. Поэтому следует не допускать его попадания на кожу. При работе с материалом рекомендуется использовать защитные перчатки. При попадании материала на кожу её следует немедленно промыть большим количеством воды с мылом (по возможности с добавкой 2% уксуса). При попадании брызг материала в глаза их следует немедленно промыть водой и затем раствором борной кислоты. После этого немедленно следует обратиться к врачу. В остальном следует соблюдать обычные меры предосторожности при работе с подобными материалами.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Важные указания:

- При работе в условиях низких температур перед использованием материал рекомендуется прогреть на водяной бане при температуре +50°C, а затем охладить до комнатной температуры. Данная процедура позволяет восстановить необходимые для работы свойства материала.
- В условиях низких температур расход материала увеличивается, при этом материал теряет свою технологичность, скорость химической реакции замедляется.
- Высокие температуры сокращают время жизнеспособности материала. ASODUR-EK98-Boden классифицирован согласно GefStoffV!
- Цвет: В результате непостоянства свойств поставляемого сырья неизбежны небольшие цветовые отклонения в материале. Это следует принимать во внимание при изготовлении покрытия.
- Работы на разграниченных участках поверхности следует производить материалами из одной партии (смотри номер партии на упаковке).
- Использовать материал в ситуациях, не перечисленных выше, следует только после консультации и получения письменного подтверждения от специалистов компании ООО «Шомбург-ЕР ЛТД».
- Ключевой номер отходов:
жидкие отходы утилизируют в соответствии с требованиями: ЕАК 08 01 11. Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные материалы. Остатки отвержденного материала утилизируют в соответствии с требованиями ЕАК 170203 - полимеры.
- При производстве работ следует руководствоваться следующими стандартами:
DIN 18157 DIN 18202
DIN 18352 DIN 13813
DIN 18560 DIN 1055

а также специальными памятками BEB, (Bundesverband Estrich und Belag e.V) и другими нормативами.

Специальная информация «Координация узлов на конструкциях теплых полов»

ZDB-описания, изданные Специализированным союзом Fachverband des deutschen Fliesengewerbes:

[*1] «Системная гидроизоляция»

[*2] «Стяжки на основе гипса»

[*3] «Деформационные швы в системе укладки плитки и плит»

[*5] «Керамическая плитка и плиты, натуральный камень и заводской бетонный камень на цементных напольных конструкциях с теплоизоляционным слоем»

[*6] «Керамическая плитка и плиты, натуральный камень и заводской бетонный камень на цементных подогреваемых напольных конструкциях»

[*7] «Наружные покрытия»

Необходимо соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

GISCODE: RE1

Цвета*)

Средне-серый

*Отображенные цвета могут отличаться от истинных цветов материала в связи с незначительным искажением цвета при печати!



Таблица устойчивости к воздействию химических веществ (согласно DIN 12808)

№	Испытуемое вещество	Изменение веса ¹⁾ ΔW в %	Изменение прочности на сжатие ¹⁾ , ΔS в %	Примечания
1	Животный жир ²⁾	+ 0,06	- 2,56	
2	Растительный жир ³⁾	+ 0,11	- 2,56	
3	5% раствор молочной кислоты	+ 0,22	- 0,38	
4	10% раствор лимонной кислоты	+ 0,09	- 1,28	
5	3% раствор соляной кислоты	+ 0,15	- 1,28	
6	35% раствор серной кислоты	+ 0,21	- 2,56	цвет приобретает коричневый оттенок
7	20% раствор едкого калия	+ 0,59	- 7,69	
8	25% раствор сульфата железа (II)	+ 0,14	- 2,56	цвет приобретает желто-коричневый оттенок, донный осадок
9	30% раствор хлорида железа (II)	+ 0,14	- 7,69	цвет приобретает желто-коричневый оттенок, донный осадок
10	Гипохлорит натрия	- 0,18	- 3,85	цвет приобретает белый оттенок
11	Термальная соляная вода	+ 0,11	- 6,41	
12	Супертопливо	+ 0,09	- 0,62	
13	Мазут	+ 0,06	- 1,28	

¹⁾ - средняя величина из трех значений

²⁾ - свинина, говядина

³⁾ - подсолнечник, рапсовое масло

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения любых вопросов, пожалуйста, обращайтесь к нам по телефону +49 39 6383-100 или по электронной почте info@asodur.de. Мы будем рады помочь вам в выборе подходящего решения для вашего проекта.

