

Смывается:	Прибл. Через 15 минут, но не позднее чем через 60 минут при +23°C
Минимальная температура отверждения:	+10°C
Температура работы с материалом:	от +10°C до +30°C оптимальная: от +15°C до +25°C
Выдерживает пешеходную нагрузку *):	прибл. через 16 часов при +23°C
Выдерживает легкие нагрузки / полностью нагружаем *):	приблизительно через 48 часов / 7 дней при +23°C
Адгезионная прочность:	разрушение по бетону
Испытания:	R2T согласно EN 12004, Kiwa Bautest Dresden
Очистка рабочих инструментов:	Во время технологических пауз все инструменты необходимо промывать водой с добавлением моющего средства
Упаковка:	6 кг и 2 кг пластиковые емкости (смола и отвердитель). Оба компонента поставляются в требуемых для смешивания пропорциях
Хранение:	Не замораживая, максимум 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке В сухом, прохладном месте при температуре выше +10°C Защищать от мороза и прямых солнечных лучей
Расход материала при облицовке плиткой:	≈ 1,4 кг/м ² /мм толщины слоя

Основание:

ASODUR Design предназначен для надежной укладки плитки на все основания согласно DIN 18157, часть 1, как например, бетон, пористый бетон, штукатурка, стяжки из литого асфальта класса твердости IC 10, цементные и ангидритные стяжки, подогреваемые стяжки, каменная кладка, гипсокартон и т.п.

Основание должно быть сухим, обладать несущей способностью, быть достаточно ровным с закрытыми порами. На поверхности не должно быть гнезд, раковин и раскрытых трещин, а также пыли. Оно должно быть очищено от субстанций, препятствующих адгезии, как например, жира, масла, краски, затиров резины и незакрепленных частиц. В случае гидроизоляции в системе с укладкой плитки необходимо подготовить основание и выполнить подготовительные работы в соответствии с требованиями DIN 18157, часть 1.

В зависимости от качества обрабатываемой поверхности необходимо применять соответствующий способ подготовки основания, например, подметание метлой, щеткой, чистка пылесосом, фрезерование, возможна песко- или дробеструйная подготовка.

Ангидритные стяжки следует механически отшлифовать, обеспылить и как все основания на кальций-сульфатном вяжущем огрунтовать с помощью ASODUR-V360W с последующей обсыпкой кварцевым песком (с фракцией зерна 0,2 – 0,6 мм).

Подогреваемые стяжки перед их облицовкой следует предварительно прогреть, руководствуясь известными Техническими правилами. Для оценки готовности основания к облицовке произвести измерение остаточной влажности основания с помощью СМ-прибора. Остаточная влажность СМ не должна превышать следующих значений:

- Цементные стяжки СТ 2,0% (для стяжек на изоляции или разделительном слое)
- Ангидритные стяжки СА без обогрева пола 0,5%
- Ангидритные стяжки СА с обогревом пола 0,3%

Измерение остаточной влажности СМ-методом проводить согласно Рабочей инструкции FBH-AD и специальной информации по «Согласованию участков отапливаемых напольных конструкций».

Соответственно цементные основания должны отвечать кроме всего следующим критериям:

- Марка бетона: Мин. C20/25
- Возраст: Мин. 3 месяца
- Адгезионная прочность: ≥ 1,2 N/mm²
- Остаточная влажность: Достаточно сухая до влажной (согл директивы DafStb, 2001)
- Марка стяжки: EN 13813 СТ-C25-F4
- Возраст: Мин. 28 суток
- Адгезионная прочность: ≥ 0,80 МПа

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б следует без остатка добавлять в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Оба компонента следует интенсивно перемешать с помощью соответствующего смесителя (300-500 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения обоих компонентов. Перемешивание производит до образования однородной (однородной, без сгустков) смеси.

Температура материала, при которой производится смешивание, должно составлять примерно +15°C.

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется!

Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Затем, по необходимости, для получения эффекта «блеска золота или серебра» на комплект 6 кг засыпается наполнитель в количестве 1-6 пакетиков и еще раз производится перемешивание. Следует помнить о том, что золотой и серебристый наполнитель должен применяться только на участках, подверженных МИНИМАЛЬНЫМ химическим нагрузкам. Большое количество наполнителя усложняет работу с материалом, увеличивая его вязкость.

Приклеивание плит:

Клеевой раствор ASODUR Design наносят на поверхность штукатурной лопаткой, а затем разглаживают

зубчатым шпателем, добиваясь равномерного распределения материала. Затем укладывают плиты, придавливая их к поверхности. Крепление производится согласно нормам DIN 18157 часть 3.

При наружном применении и в случае высоких механических нагрузок приклеивание необходимо производить сплошным слоем (без пустот).

Расшивка швов керамической облицовки с помощью шпателя:

Приготовленная масса для швов ASODUR Design наносится участками на поверхность и незамедлительно с помощью полутера для эпоксидов распределяется по чистым и сухим швам. Швы должны быть полностью заполнены. Излишки материала по завершению работ удаляются с лицевой поверхности с помощью полутера для эпоксидных составов движением в диагональном направлении к облицовочной поверхности.

Расшивка швов с помощью пневматического пистолета:

Для обработки пневматическим пистолетом ASODUR Design должен быть подготовлен и помещен в отдельную емкость для подачи. Компрессор должен обладать мощностью в мин. 10 бар, и производительностью – 100 л/мин.

Смывание материала с поверхности плитки:

Смывание эпоксидной расшивки для заполнения швов с поверхности плитки необходимо проводить достаточно аккуратно, избегая чрезмерного насыщения поверхности влагой. Для увлажнения поверхности применяется нетканое полотно. После того как поверхность плитки увлажнена, дальнейшая очистка плитки проводится специальной губкой. Данная операция, как правило, требует повторения до полной очистки поверхности плитки.

Такая очистка производится только после начала схватывания ASODUR Design (приблизительно через 15 – 30 минут). Теплая вода без напора облегчает смывание, однако ASODUR Design смывается и холодной водой.

Для более легкой и качественной очистки поверхности в воду можно добавить 10% спирта. Легкие эпоксидные загрязнения на уже отвержденных швах/покрытиях могут удаляться с применением чистящего средства, содержащего растворители. Перед началом эксплуатации поверхность плитки с заполненными швами необходимо очистить.

Указания по ремонту поврежденных или «вымытых» цементных швов:

- а) глубина швов должна составлять минимум 2 мм
- б) кромки плиток должны быть очищены для лучшей адгезии ASODUR Design
- в) незакрепленные плитки могут быть приклеены ASODUR Design
- г) швы должны быть сухими, без пыли и очищены от препятствующих адгезии субстанций
- е) поверхность рекомендуется подвергать воздействию влаги как можно позднее, чтобы избежать повреждения свежего ASODUR Design.

Физиологические характеристики и меры безопасности:

После полного отверждения ASODUR Design становится физиологически безопасен. Отвердитель (компонент Б) является едким веществом. Поэтому при работе с материалом рекомендуется использовать защитные перчатки и следить за тем, чтобы отвердитель не попал на кожу. При попадании материала на кожу ее следует промыть большим количеством воды с мылом (по

возможности с добавлением 2% домашнего уксуса). При попадании брызг материала в глаза их следует немедленно промыть водным раствором бора (продается в аптеках), после чего следует немедленно обратиться к врачу. В остальном следует соблюдать обычные меры предосторожности при работе с подобными материалами.

Перед производством работ необходимо следовать указаниям действующего листа безопасности.

Осторожно! Отвердитель – едкий материал! После реакции безопасен. Продукт не для массового использования, только для специалистов, выполняющих работы.

Важные указания:

- Особое внимание следует обращать на специфические свойства материала! Особое внимание следует обращать на специфические свойства материала! При расшивке швов плитки из натурального или искусственного камня следует учитывать специфические свойства продукта (склонность к окрашиванию). Рекомендуем производить пробы. Для расшивки натурального камня рекомендуем CRISTALLFUGE!
- В условиях низких температур расход материала увеличивается, при этом материал теряет свою технологичность, скорость химической реакции замедляется.
- Необрабатываемые поверхности защищать от действия ASODUR Design!
- При работе в условиях низких температур перед использованием материал рекомендуется прогреть на водяной бане при температуре +50°C, а затем охладить до комнатной температуры. Данная процедура позволяет устранить проявления кристаллизации и восстановить необходимые для работы свойства материала.
- Высокие температуры сокращают время жизнеспособности материала.
- ASODUR Design классифицирован согласно GefStoffV!
- В результате непостоянства свойств поставляемого сырья возможны небольшие цветовые отклонения в материале. Поэтому в рамках одного проекта рекомендуется использовать материал из одной партии. Номер партии и дата производства материала указываются на упаковке.
- Требования по утилизации: жидкие отходы утилизируют в соответствии с требованиями: ЕАК 08 01 11. Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные материалы. Остатки отвержденного ASODUR Design утилизируют в соответствии с требованиями ЕАК 170203 - пластмассы.
- При производстве работ следует руководствоваться следующими стандартами:
DIN 18157 DIN 18202
DIN 18352 DIN 13813
DIN 18560 DIN 1055

а также специальными памятками ВЕВ, (Bundesverband Estrich und Belag e.V) и другими нормативами.

Необходимо соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

GISCODE: RE1

ASODUR®-Design

Таблица химической стойкости ASODUR Design / ASODUR-EK98

	Химическая среда	Концентрация	ASODUR Design ASODUR-EK98 Boden/Wand
КИСЛОТЫ	Муравьиная	2%	■
	Муравьиная	5%	■
	Уксусная	2%	■
	Уксусная	5%	■
	Уксусная	10%	■
	Молочная	2%	■
	Молочная	5%	■
	Молочная	>10%	■
	Щавелевая	2%	■
	Щавелевая	5%	■
	Фосфорная	2%	■
	Фосфорная	5%	■
	Фосфорная	10%	■
	Азотная	3%	■
	Соляная	3%	■
	Соляная	37%	■
	Серная	35%	■
	Винная	2%	■
	Винная	5%	■
	Лимонная	2%	■
Лимонная	5%	■	
Лимонная	10%	■	
ЩЕЛОЧИ	Аммиак	5 – 10%	■
	Аммиак	2%	■
	Гидроксид кальция	2%	■
	Гидроксид кальция	10%	■
	Гидроксид кальция	30%	■
	Гипохлорид натрия	28%	■
	Гидроксид калия	2%	■
	Гидроксид калия	10%	■
	Гидроксид калия	20%	■
	Гидроксид калия	30%	■
	Гидроксид натрия	2%	■
	Гидроксид натрия	10%	■
	Гидроксид натрия	20%	■
Гидроксид натрия	30%	■	
МАСЛА	Мазут		■
	Мазут	чистое	■
	Гидравлическое		■
	Моторное	чистое	■
	Оливковое	чистое	■
	Парафиновое	чистое	■
	Силиконовое	чистое	■
	Подсолнечное	чистое	■
	Растительное		■
	Скипидар	чистое	■

РАСТВОРИТЕЛИ	Ацетон	чистый	■
	Бутанол	чистый	■
	Этанол	чистый	■
	Этилацетат		■
	N-Гексан	чистый	■
	Изопропанол	чистый	■
	Петролейный эфир		■
	Толуол	чистый	■
	Ксилол	чистый	■
Чистящие И дезинфицирующие средства	AntiGerm MS, жидкий, гидроксид натрия и алкилбензилдиметиламонийхлорид 5 мл/л воды		■
	Anti Germ Nepurin HD, содержит фосфорную кислоту и алкилбензилдиметиламонийхлорид 30мл/л воды		■
	Anti Germ SVM жидкий, содержит серную и фосфорную кисл. 30 г/л воды		■
	Anti Germ SX жидкий, фосфорная и азотная кисл. 12,5 мл/л воды		■
	Ecolab Bendurool forte, содержит фосфат и тензид, 1 : 5 разбавленный с водой		■
	Ecolab Helotil, содержит фосфорную кислоту, 1 : 10 разбавленную в воде		■
	Ecolab Into, содержится сульфамидная кислота и этанол, 12,5мл/л		■
Ecolab Segil 2000, содержится алкилполигликозид, лимонная кислота и этанол, 12,5 мл/л		■	
ДРУГИЕ	Бензин	чистый	■
	Дистиллиров. вода	чистый	■
	Проявитель		■
	Формальдегид		■
	Глицерин		■
	Глицерин	чистый	■
	Гликоль	сыворотка чистая	■
	Урина		■
	Сыворотка		■
	Хлорид натрия 35% в воде		■
	Сульфат натрия 20% в воде		■
	Морская вода (Сев.море)		■
	Вода 5° жесткости		■
Вода 15° жесткости		■	
Перекись водорода	10%	■	
Обозначения:			
■	высокоустойчив	>14 дней	
■	среднеустойчив	> 8 до < 72 часов	
■	слабоустойчив	< 8 часов	

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

