БТК “АкваНика”
Крайняя 1в
Киев, 02660
Украина
Тел. +38-044-383-91-93
Факс. +38-044-594-50-54
www.aquanika.com.ua

SCHOMBURG

Техническое описание

INDUFLOOR®-IB3311

Art.-No. 5 55034

Химически высоко стойкое покрытие, согласно Закону о Защите Водных Ресурсов

Свойства:

INDUFLOOR-IB3311 является пигментированной двухкомпонентной, не содержащей растворителей эпоксидной смолой, обладающей следующими свойствами:

- Устойчива к органическим и неорганическим кислотам и щелочам, к минеральным маслам, бензину и растворителям
- Механически высоконагружаемая (непосредственный проезд транспортных средств)
- Перекрывает трещины шириной до 0,2 мм

Область применения:

INDUFLOOR-IB3311 применяется для покрытия железобетонных, бетонных, оштукатуренных поверхностей и цементных стяжек в производственных и складских помещениях, подверженных воздействию агрессивных жидкостей (согласно §62 и 63 WHG «Закон о водных ресурсах»).
INDUFLOOR-IB3311 применяется в качестве компонента системы Закона о водных ресурсах:
==> INDUFLOOR-IB-GWS2

Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Цвета:	RAL 7032, 7030, 6019
Вязкость:	~ 3.300 мПа·сек ± 15% при +23°C
Плотность:	1,39 г/ см³ при +23°C
Соотношение при смешивании:	100 : 24 частей по массе
Жизнеспособность:	~ 35 мин при +23°C
Температура при нанесении:	мин. +8°C до макс. +30°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Способность воспринимать нагрузку от ходьбы:	через 16 часов при +20°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	16 часов при +20°C
Полное отверждение:	через 7 суток при +23°C
Истирание:	4 см³/50 см², согласно DIN 53401
Прочность на сжатие, согласно EN 1504-2:	Класс II (> 50 МПа)

Очистка инструмента:

Рабочие инструменты сразу после использования следует тщательно очистить универсальным чистящим средством INDU-IB-Reiniger.

Форма поставки:

INDUFLOOR-IB3311 поставляется в ёмкостях общей массой 30 кг. Компоненты А и Б поставляются в необходимом для смешивания соотношении. Другие ёмкости – по согласованию.

Хранение:

В сухом, прохладном месте, в течение 18 месяцев в оригинальных закрытых упаковках, при температуре выше +10°C. При хранении возможно образование кристаллов, устранить которые можно прогреванием материала на водяной бане в течение 2-х часов при температуре от +50°C до +60°C, после чего материал вновь готов к применению.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущей способностью;
- очищены от таких препятствующих адгезии или уменьшающих её субстанций, как пыль, цементное молочко, масла, следы резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влаги с обратной стороны.

INDUFLOOR®-IB3311

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже C 20/25
- марка стяжки: не ниже CT-C25-F4
- когезионная прочность материала: ≥ 1,5 МПа
- остаточная влажность: < 4%
- марка штукатурки: Миним. PIIIa / PIIIb
- когезионная прочность материала: ~ 0,8 МПа
- остаточная влажность: < 4%

Применение:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Отвердитель (компонент Б) следует без остатка добавлять в смолу (компонент А). Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости. Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя в смоле до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут. Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно +15°C. **Не работать с перемешанным материалом из оригинальной ёмкости!** Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать. Перед применением на вертикальных и наклонных поверхностях рекомендуется добавить INDU-Faserfüllstoff. Количество – 1% -2% по массе.

Приготовление раствора для выравнивания / шпатлевания «на сдир»:

INDUFLOOR-IB1225 или
INDUFLOOR-IB1270: 1 массовая часть
Кварцевый песок: 1 массовая часть (фракция: 0,1 – 0,3 мм или 0,1 – 0,6 мм)
Волокнистый наполнитель
INDU-Faserfüllstoff: ок. 1,5 – 2,0 % по массе

Добавление кварцевого песка происходит в предварительно гомогенно перемешанные и перелитые в чистую ёмкость компоненты смолы и отвердителя материала INDUFLOOR-IB1270 или INDUFLOOR-IB1225. Необходимо обращать внимание на то, чтобы жидкая и твёрдая составляющие были равномерно перемешаны. Перед проведением выравнивающего шпатлевания / шпатлевания «на сдир» на вертикальных и наклонных поверхностях также рекомендуется добавление стабилизирующего материала, например – волокнистого наполнителя INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки в таком случае составляет ок. 2 % по массе – в зависимости от уклона поверхности.

Способ применения / расход:

1. Подготовка основания (смотри выше)
2. Устройство галтелей в местах сопряжения пол/стена (ширина полки ок. 5 см)

2.1. Грунтование в области галтелей: INDUFLOOR-IB1270 или INDUFLOOR-IB1225 наносится за один рабочий проход кистью или валиком. Расход: ~ 40 гр/м (при ширине полки галтели ок. 5 см)

2.2. Устройство галтелей: раствор для устройства галтелей INDUFLOOR-IB 4010 наносится за один рабочий проход на свежий слой грунтовки. Расход: ~ 1,1 кг/м.

INDUFLOOR®-IB3311

3. Нанесение грунтовки: INDUFLOOR-IB1225 или INDUFLOOR-IB1270 наносится минимум за один рабочий проход, тщательно запечатывая поры.
   Расход: ~ 300 – 500 г/м².
3.1. Еще свежий слой грунтовки обсыпать прокаленным на огне кварцевым песком фракции 0,2 – 0,7 мм.
   Расход: ~ 1,0 кг/м². После отверждения грунтовки избыточный несвязанный песок тщательно удалить.
4. Опционально: (выравнивание дефектов, больших пор и неровностей). Предварительно перемешанную шпатлевальную массу нанести за один рабочий проход зубчатым шпателем.
   Расход готовой шпатлевальной массы:
   ~ 1,6 кг/м²/мм толщины слоя.
4.1. Свежий слой шпатлевки обсыпать кварцевым песком фракции 0,2 – 0,7 мм.
   Расход: ~ 0,8-1,0 кг/м². После отверждения шпатлевки избыточный несвязанный песок тщательно удалить.
4.2. Во избежание образования воздушных пузырей в последующем слое нанести на обсыпанный песком слой шпатлевки слой INDUFLOOR-IB1270 или INDUFLOOR-IB1225.
   Расход: ~ 0,3 – 0,5 кг/м²
4.3. Ещё свежий герметизирующий слой обсыпать кварцевым песком фракции 0,2 – 0,7 мм.
   Расход: ~ 0,8 – 1,0 кг/м². После отверждения герметизирующего слоя следует тщательно удалить излишки кварцевого песка. После технологической паузы (минимум 16 часов / максимум 24 часа) нанести основной слой INDUFLOOR-IB3311.
5. Устройство основного слоя: INDUFLOOR-IB3311 наносится шпателем за один рабочий проход.
   Толщина слоя: ~ 2,0 мм
   Расход: минимум 2,5 кг/м².
5.1. Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырей в устроенном основном покрытии INDUFLOOR-IB3311 обязательно обработать игольчатым валиком, спустя 10 – 15 минут (при +20° C) после распределения материала по поверхности.

Примечание:
Перед нанесением материала на наклонные и вертикальные поверхности рекомендуется добавить в раствор тиксотропирующую добавку INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки должно составлять около 1 - 2 % по массе.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:
После отвердения INDUFLOOR-IB3311 физиологически безвреден. Отвердитель (компонент „Б“) является агрессивным едким веществом. При работе с метериалом соблюдать требования техники безопасности, а также указания на ёмкостях с материалом.

Особые указания:
- Продукты SCHOMBURG-ICS поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondenrührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об./мин. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не внедрялся воздух. Более высокие обороты вносят

ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. +15°C. Тоже касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда тщательно размешивать.

- Оттенки: небольшую разницу в цвете, обусловленную разными партиями материала и естественными колебаниями свойств исходного сырья, предотвратить невозможно. При устройстве покрытий это необходимо учитывать. Взаимосвязанные площади необходимо обрабатывать материалом одной и той же партии (номер партии смотри на упаковке).
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические паузы или необходимо, спустя продолжительное время, вновь покрыть жидкими искуственными смолами уже однажды обработанные таким образом поверхности, необходимо хорошо очистить старую поверхность и тщательно зашлифовать («зашершавить») её. После этого произвести работы по устройству полноценного и без пор нового покрытия. Простого «перезаливания» / «перекрашивания» недостаточно!
- Защитные системные покрытия поверхностей необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса) в первые 4 – 6 часов после нанесения. Влага становится причиной появления белых «разводов» и / или липкости поверхности и может привести к нарушению процесса твердения. Обесцвеченные и липкие места необходимо удалить, например – посредством шлифования или песко-/ дробеструйным способом, и покрыть заново.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG ICS GmbH.
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизованы согласно коду отходов AVV 150106.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по примененю материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.