



Краска FLAGMAN 38 обои, стены, потолок

(ВД-АК-2038)

Для обоев, стен и потолков

ТУ РБ 06075370.003-98

- > Моющаяся
- > Износостойкая
- > Хорошо очищается
- > Устойчива к моющим средствам и дезинфекторам
- > Хорошая укрывистость
- > Не способствует развитию микрофлоры

Краткий обзор

Назначение	Для окраски минеральных поверхностей (бетонных, кирпичных, оштукатуренных, зашпатлеванных, гипсокартонных) и обоев (бумажных, виниловых, флизелиновых, стекловолоконных и других специально предназначенных или рекомендуемых под покраску) внутри помещений с повышенными требованиями к эксплуатации и санитарно-гигиеническому состоянию. Рекомендуется применять для отделки стен и потолков в жилых помещениях (прихожие, холлы, кухни, залы), а также в административных, медицинских, учебных, школьных, дошкольных учреждениях, организациях общепита (вестибюли, коридоры, кабинеты, палаты и др.), нуждающихся в систематической влажной уборке.
Свойства	Отличается высокой укрывистостью, стойкостью к действию дезинфекторов, неабразивных моющих средств. Высушенное покрытие не стимулирует рост и развитие микрофлоры. Обладает превосходными малярными и эксплуатационными характеристиками.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в водной дисперсии акрилового сополимера с добавлением вспомогательных веществ.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.
Колеровка	ТОН В ТОН — система компьютерной колеровки по каталогам MAV, NCS, NOVA и др., а также вручную универсальными колеровочными пастами. При ручной колеровке необходимо колеровать сразу весь объем краски во избежание разнооттеночности.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	60 - 68
Показатель концентрации ионов водорода, pH	6,5 - 9,5
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	180
Степень перетира, мкм, не более	70
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C, ч, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °C, ч, не менее	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющих средств при температуре (35 ± 2) °C, мин, не менее	15
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °C к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
- «Гексадекон»	30
- «Дескоид»	30
- «Полидез»	30
- «Триаид»	60
- «КДИ»	120
Смываемость пленки, г/м ² , не более	3,5
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	30

Информация о соответствии требованиям СТБ/др.	По результатам тестирования Департамента прикладных исследований концерна BASF покрытие по стойкости к влажному истиранию можно отнести к классу 2 (при 200 циклах истирания) в соответствии с СТБ EN 13300-2011
---	--

Упаковка	1 л, 3 л, 5 л, 11 л, 20 л.
----------	----------------------------

Технология применения

Пригодные подложки	Минеральные поверхности (бетонные, кирпичные, оштукатуренные, зашпатлеванные, гипсокартонные) и обои (бумажные, виниловые, флизелиновые, стекловолоконные и другие специально предназначенные или рекомендуемые под покраску).
Подготовка поверхности	Перед нанесением краски окрашиваемую поверхность полностью очистить от мела, известковых и силикатных красок, а также от непрочно держащихся покрытий. Бетонные и оштукатуренные поверхности следует окрашивать не ранее чем через 4 недели после их естественного высыхания. Новые поверхности (бетонные, оштукатуренные, кирпичные, асбестоцементные) необходимо механически очистить от пыли и грязи. На бетоне не должно быть остатков разделительных жидкостей. Ранее окрашенные поверхности необходимо очистить от непрочно держащихся покрытий; прочно держащиеся покрытия промыть водой с мылом или моющим средством, а затем чистой водой. Глянцевые поверхности зашлифовать и обеспылить.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Система покрытия	Для снижения расхода краски, увеличения адгезии и прочности подложки рекомендуется обработать поверхности грунтовкой FLAGMAN, при необходимости выровнять шпатлевкой FLAGMAN PROFI-8 «старт+финиш» (ПРОФИ-8). Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т.п.) должны быть предварительно обработаны антикоррозионной грунтовкой MAV.
Способ и условия нанесения	Перед применением краску тщательно перемешать и наносить кистью, валиком в два слоя. Инструмент, тару, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски.
Пиктограммы способов нанесения	 
Температурный режим, время высыхания	Промежуточная сушка между слоями - 4 часа при температуре (20 ± 2) °С. При более низкой температуре, высокой влажности продолжительность сушки может быть увеличена до 24 ч. Температура окружающей среды и окрашиваемой поверхности должна быть не ниже 10 °С.
Расход	Ориентировочный расход краски на двухслойное покрытие – до 350 г/м². Расход может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	Краску транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой.
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления.
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации BY.70.06.01.008.E.003954.07.11
	Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.007-2012
	Протокол испытаний ЦЛ РУП «ПО Беларуськалий» от 29.06.2007
	ЛИ ЛКМ «MAV» №52/08 от 17.11.2008
Контактная информация	РУП «БелНИИС» №18 от 30.01.2009
	Отдел по техническому сопровождению продукции: телефон: +375 (1716) 5-60-56 e-mail: otsp@mav.by
	Отдел продаж: телефон: +375 (1716) 5-57-38, 5-75-42 e-mail: op_rb@mav.by