



Грунтовка Belakor 01 антикоррозионная быстросохнущая

Для металлических поверхностей
ТУ РБ 600112981.013-2001

- Повышенная защита от коррозии
- Подходит для временной консервации
- Время высыхания 2 часа
- Высокая устойчивость к воде, маслу, соли, дизельному топливу
- Увеличивает срок службы комплексного покрытия
- Значительно улучшает сцепление эмали с основанием
- Для наружных и внутренних работ

Краткий обзор

Назначение	Для грунтования металлических поверхностей (металлоконструкции, оборудование, инструмент, хозяйственный инвентарь, стеллажи, ограждения, металлическая мебель, лестницы, подвижной железнодорожный состав, сельскохозяйственная, дорожная и другая техника), эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений, перед последующей их окраской, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии.
Свойства	Образует покрытие с повышенными антикоррозионными свойствами, стойкое к воздействию солевого раствора, воды, индустриального масла, дизельного топлива. Обладает хорошей адгезией к грунтуемой поверхности, а также к последующим слоям наносимых лакокрасочных материалов, увеличивает срок службы комплексного покрытия. Грунтовка удобна в нанесении, быстро сохнет при естественной и горячей сушке.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в модифицированном алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккативов, функциональных и антикоррозионных добавок.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия грунтовки – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV, оттенок не нормируется. Выпускается светло-серого и красно-коричневого цвета. Внешний вид покрытия грунтовки – однородная гладкая поверхность без посторонних включений.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с	70 - 130
Массовая доля нелетучих веществ %, не менее	50 - 60
Степень разбавления до условной вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при t (20 ± 0,5) °С, %, не более	25
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания до степени 3, не более при температуре	
- (60 ± 2) °С, мин	40
- (20 ± 2) °С, ч	2
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,2
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Способность покрытия шлифоваться – покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку	
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию	
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	120
- индустриального масла	288
- воды	288
- дизельного топлива	720

Упаковка 0,9л, 2л, 10л, 20л, 50л.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические поверхности.
Подготовка поверхности	Перед грунтованием изделия тщательно очистить от окалины и ржавчины (механическая очистка), обеспылить и обезжирить. Подготовка поверхности к окрашиванию – по ГОСТ 9.402-2004.
Система покрытия	После нанесения грунтовки поверхность окрашивать эмалями Belakor.
Способ и условия нанесения	Работы проводить при t окружающего воздуха, грунтовки и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С, а также при отсутствии конденсата (температура поверхности изделия должна быть на 3 °С выше точки росы) в специальных окрасочных камерах или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. Перед применением грунтовку перемешать. Наносить в 1 – 2 слоя кистью, валиком или распылением. Рекомендуемая толщина 1 слоя высушенного покрытия — 20 – 25 мкм. При окрашивании распылением возможно грунтование в 2 слоя методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой 5 – 7 мин при t 20 °С и влажности (65 ± 5) %. Разбавление: при необходимости ксилолом, сольвентом в количестве не более 5 % от массы грунтовки — при нанесении кистью; до 25 % — при распылении; для окраски в электрополе — разбавителем РЭ-4В. Из-за быстрого высыхания грунтовки возможно ее загустевание и образование поверхностной пленки в таре в процессе окрашивания, поэтому рекомендуется работать с небольшим количеством грунтовки, а оставшийся материал держать в плотно закрытой таре.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Пиктограммы
способов нанесения



Температурный
режим,
время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия при $t (20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 2 часа, при $t (60 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 40 мин.

Расход

На однослойное покрытие – до 80 г/м². Расход грунтовки может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и
хранение

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.

Меры
предосторожности

Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Применять искробезопасный инструмент, взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать резиновые (нитриловые) перчатки и защитные очки. Для защиты органов дыхания применять индивидуальные средства защиты. **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Вредна при вдыхании! Беречь от детей! Не курить! При попадании на кожу загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки материала утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная
документация

Свидетельство о гос регистрации	BY.50.51.01.008.E.000209.12.10
Декларация о соответствии	РОСС BY.PB01.D05934 от 07.10.2013
Паспорт безопасности	ПБХП РБ 600112981.032-2012
Протокол испытаний	ЛИ ЛКМ «MAV» № 21/13 от 27.08.2013 ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» № 425 от 27.09.2013

Контактная
информация

Отдел по техническому сопровождению продукции:
телефон: +375 (1716) 5-60-56
e-mail: otsp@mav.by

Отдел продаж:
телефон: +375 (1716) 5-57-38, 5-75-42
e-mail: op_rb@mav.by