***30нж941нж Ру 1,6МПа***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задвижка нержавеющая 30нж941нж** клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая под электропривод предназначена для установки на трубопроводах с диаметрами Ду - 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 в качестве запорного устройства на жидкии и газообразные, нейтральная к материалам, соприкасающимся со средой, при давлении до 1,6 МПа и температуре до +565С.  Технические характеристики:  **Рабочая среда** - природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т не более 0,2 мм/год, при температуре среды до 565С, минимальная температура окружающего воздуха -60С **Герметичности затвора** - класс «А» по ГОСТ 9544-93 **Давление условное PN, МПа (кгс/см²)** - 1,6 (16) **Присоединение к трубопроводу** - фланцевое по ГОСТ 12815-80 **Материал корпуса** – сталь 12Х18Н9ТЛ **Управление** - электропривод  **Общий вид**  задвижка 30нж941нж   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Диаметр** | **Длина L, мм.** | **Масса, кг** | **Цена, руб.** | | 50 | 180 | 17 |  | | 80 | 210 | 31 |  | | 100 | 230 | 41 |  | | 150 | 280 | 80 |  | | 200 | 330 | 123 |  | | 250 | 450 | 256 |  | | 300 | 500 | 411 |  | | 400 | 600 | 610 |  | | 500 | 700 | 1040 |  |   **Тип электропривода:**   |  |  | | --- | --- | | **Диаметр** | **Электропривод** | | 50 | НВ (НА) | | 80 | НВ (НА) | | 100 | НВ (НА) | | 150 | НВ (НА) | | 200 | НВ (НБ) | | 250 | НВ (НБ) | | 300 | НВ (НБ) | | 400 | НВ | | 500 | НГ | |