



Техническое описание Артикул: 6340

Ероху UV 100 (Viscacid FM decor neu)

Устойчивая к ультрафиолету прозрачная эпоксидная смола широкого спектра применения

Сфера применения

Прозрачный состав на основе эпоксидной смолы для использования в качестве запечатки, грунтовки, в качестве фиксирующего слоя покрытий со сплошной засыпкой чипсами или цветным песком.

Примеры по применению:

- потребительский рынок
- мастерские
- производственные помещения
- выставочные и монтажные помещения
- крупная и мелкая торговля
- детские сады
- школы
- больницы, поликлиники
- входные помещения
- торговые залы
- погрузочные площадки
- общественные места

Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. Б	Смесь
Плотность (25°C):	1,13 г/см ³	0,97 г/см ³	1,08 г/см ³
Вязкость (25°C):	1000 МПас	1000 МПас	500 МПас
	1 : 10 раствор*		
Прочность на сжатие:	39 МПа		
Прочность на отрыв:	13 МПа		
*раствор на основе эпоксидной смолы с Remmers SelectMix 25			

Свойства продукта

Бесцветный двухкомпонентный жидкий раствор эпоксидной смолы на основе бисфенола А:

- слабо желтеющий со временем
- низко-вязкий
- хорошая проникающая способность
- не содержит пластификаторов
- без содержания нонила и алкенилфенола
- устойчивость к механическим нагрузкам
- устойчивость к воздействию химии
- устойчивость к маслам, бензину, жирам

без всяких других субстанций, мешающих сцеплению. Поверхностная прочность основания на отрыв в среднем должна составлять 1,5 Н/мм², прочность на сжатие не менее 25 Н/мм². Поверхности должны иметь равномерно распределённую влажность:

- бетон макс. 4 мас. %
- цементные стяжки макс. 4 мас. %
- ангидридные стяжки макс. 0,5 мас. %
- магнезитные стяжки 2-4 мас. %

Ангидридные и магнезитные стяжки необходимо защищать от попадания влаги из строительного материалов и из грунта.

Основание

Основание должно выдерживать нагрузки, быть прочным, без отделяющихся частиц, пыли, масел на поверхности, жиров, резиновых истираний и

Подготовка основания

Путём соответствующих мероприятий подготовить основу так, чтобы она отвечала необходимым качествам (дробеструйная очистка, фрезерование). Места выбоин и сколы необходимо перед этим заполнить по системе Remmers PCC или раствором Remmers EP.

Приготовление

В основной компонент добавить отвердитель. Интенсивно перемешать низкооборотистым смесителем (максимально 400 об/мин). Переместить смесь в другую ёмкость и ещё раз как следует перемешать. При изготовлении наполненных смесей на основе эпоксидных смол с добавлением наполнителей добавить необходимое количество наполнителя при медленном перемешивании готовую смесь еще раз тщательно перемешать, нанести на поверхность пригодным инструментом и хорошо распределить по ней.

Соотношение компонентов смеси:

2,5:1 по массе

Время переработки материала

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% - около 20 минут. Повышенные температуры сокращают, пониженные увеличивают жизнеспособность материала.

Советы по переработке

Нанесение:

По мере применения можно использовать гладкую кельму, эпоксидные валики или резиновые ракелы.

Время перерывов:

При 20°C время перерывов между процессами обработки составляет минимум 12 часов и максимум 3 дня. При перерывах более 48 часов поверхность необходимо посыпать прокаленным кварцевым песком

Указанные временные диапазоны сокращаются с повышением температуры, а при низкой температуре соответственно дольше.

Температура переработки:

Температура окружающей среды, материала и основания должна находиться в пределах 8-30°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы.

Время высыхания:

При 20°C и относительной влажности воздуха 60%:

- можно ходить через 12 часов
- механические нагрузки после 3 дней
- полное упрочнение после 7 дней

При более низкой температуре соответственно дольше.

В процессе затвердевания (около 24 часов при 20°C) нанесённый материал необходимо защищать от влаги, так как в противном случае могут появиться проблемы с затвердеванием некоторых участков или нарушения поверхности.

Примеры по применению

Грунтовка:

Чистая смола наносится достаточным слоем на основание. Подходящим инструментом, к примеру, резиновым шиббером, распределить по поверхности таким образом, чтобы все поры основания были целиком заполнены смолой. После этого прокатать поверхность эпоксидным валиком. Расход в зависимости от основания и применения около 0,3-0,5 кг/м².

Выравнивание/шпатлевание на сдир:

На поверхность грунтовочным шпателем или гладкой кельмой наносится материал (соотношение смеси 1:1 по массе), после чего прорабатывается игольчатым валиком. Расход на 1 мм толщины слоя: около 0,85 кг/м² эпоксидной смолы и 0,85 кг/м² Remmers SelectMix 05.

Наливное покрытие/клеевой слой для насыпных покрытий:

Нанести на поверхность материал, приготовленный в соотношении 1;1,5 по массе, после чего распределить по поверхности зубчатой кельмой или зубчатым резиновым шиббером, а затем проработать игольчатым валиком. Расход на 1 мм толщины слоя около 0,7 кг/м² эпоксидной смолы и 1,05 кг/м² Remmers SelectMix SBL

Слой для засыпки чипсами, составом Zydrit:

Приготовленный материал наносится накладкой 55 (соотношение смеси 1:1), затем разравнивается. после этого прокатывается игольчатым валиком. Расход на 1 мм толщины слоя около 0,85 кг/м² эпоксидной смолы и 0,85 кг/м² Remmers Zydrit

Плотная эпоксидная стяжка:

Гладкой кельмой распределить материал (соотношение 1:5 по весу) и разровнять его. Расход материала на 1 мм толщины слоя около 0,3 кг/м² эпоксидной смолы и 1,5 кг/м² Remmers SelectMix 25.

Открытопористая эпоксидная стяжка:

Гладкой кельмой распределить материал (соотношение 1:12,5 по весу) и разровнять его. Расход материала на 1 мм толщины слоя около 0,12 кг/м² эпоксидной смолы и 1,55 кг/м² Remmers SelectMix 25.

Запечатка/фиксация:

Чистая смола наносится достаточным слоем на основание. Подходящим инструментом, к примеру, резиновым шиббером, распределить по поверхности таким образом, чтобы все поры основания были целиком заполнены смолой. После этого прокатать поверхность эпоксидным валиком. Расход в зависимости от основания и применения около 0,3-0,8 кг/м².

Рабочий инструмент, очистка

Резиновый шиббер, эпоксидный валик, зубчатая кельма, гладкая кельма, игольчатый валик, смеситель принудительного действия, мешалка. Рабочие инструменты и возможные загрязнения необходимо очищать сразу после работы растворителем V 101.

Советы

Все вышеперечисленные испытания были замерены в лабораторных условиях. При обработках на строительных площадках возможно получение несколько отличных показателей. Шлифовальные механические нагрузки приводят к образованию следов износа на поверхности покрытия. При работе во внутренних помещениях необходимо их хорошо проветривать. По причине разной впитывающей способности минеральных основ пропитанные области могут пестреть. Под воздействием ультрафиолета и погодных условий эпоксидные смолы могут несколько изменить цвет. Дополнительная информация по обработке и уходу наносимого продукта можно найти в актуальной технической документации Remmers, а также в дополнительных рекомендациях.

Форма поставки, расход и хранение

Форма поставки:

Банки из белой жести 2,5, 10 и 25 кг

Расход:

Расход продукта в среднем составляет 0,12-0,85 кг/м².

Хранение продукта:

В закрытых оригинальных банках, в прохладном месте, но не подверженном заморозкам срок хранения минимум 9 месяцев.

Безопасность, экология, утилизация отходов

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности.

Код GIS: RE 01

Летучие органические вещества (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):

группа (LB): j

Этап 2 (2010): не более 500 г/л

Этап 1 (2007): не более 550 г/л

Содержание в данном продукте: < 500 г/л

Вышеперечисленные указания были выработаны нами на заводе-изготовителе и соответствуют новейшему состоянию развития и принципам использования в производстве. Поскольку мы не оказываем влияния на применение и переработку продуктов, содержание данной спецификации не устанавливает никакой ответственности для производителя.

Указания, выходящие за рамки содержания данного технического описания, или отличные от них, требуют письменного согласования и утверждения на главном предприятии.

В каждом случае действуют наши общие условия заключения сделок. С выпуском данного технического описания предыдущие считаются недействительными и теряют законную силу.