

**Техническое Описание****ASO-EZ2-PLUS**
(АСО-ЕЗет2-Плюс)

Артикул № 20 5530

17/15

Быстротвердеющая готовая строительная смесь с высокой прочностью**Свойства:**

- высокая прочность
- армирована волокном (фиброй)
- высокая технологичность нанесения
- постоянное качество стяжки
- для внутренних и наружных работ
- продолжительная жизнеспособность
- способность воспринимать нагрузку от ходьбы - примерно через 6 часов
- быстро отверждается
- возможна ранняя укладка плитки
- спустя 3 дня можно включать подогрев в обогреваемых полах согласно действующим нормам

SCHOMBURG GmbH & Co.KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 04 2 05530 EN 13813	
ASO-EZ2-PLUS Цементный раствор для изготовления стяжек в строительных сооружениях СТ-C60-F7-A9	
Класс пожаробезопасности 96/603/EG:	A1 _{fl}
Выделение коррозионных субстанций:	CT
Прочность на сжатие:	C60
Напряжение при изгибе:	F7
Износостойкость:	A9

обустройства соответствующей гидроизоляции материалами фирмы SCHOMBURG.

Технические характеристики:

Основа:	специальный цемент, присадки, наполнитель
Цвет:	серый
Кол-во добавляемой воды:	1,6-2,0 л на 25 кг ASO-EZ2-PLUS (жесткая – пластичная малоподвижная консистенция (6,5-8,0% воды))
Смешивание:	Смеситель принудительного действия и смеситель, работающий по принципу свободного падения
Плотность свежего раствора:	ок. 2,2 кг/дм ³
Хранение:	В сухом и прохладном месте, 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, вскрытую упаковку использовать незамедлительно
Расход:	ок. 20 кг ASO-EZ2-PLUS на м ² на см толщины стяжки
Упаковка:	мешок, 25 кг
Очистка:	инструменты и приборы сразу после использования тщательно промыть водой
Классификация стяжки:	EN 13813 СТ-C60-F7-A9
Класс пожаробезопасности:	A1 согласно постановлению 96/603/EG
Разрешается ходить по стяжке*):	спустя ок. 6 часов
Полная нагрузка*):	примерно через 7 суток
Жизнеспособность раствора*):	примерно 60 минут
Температура применения:	+5 - +25 °C.

*) Данные действительны при 23°C и относительной влажности воздуха 65%, более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанное время.

Минимальная толщина слоя согласно DIN 18560:

под облицовку плиткой	40 мм по утеплителю или разделительному слою*2)
под паркет, ковровые покрытия, линолеум или ПВХ	30 мм по утеплителю или разделительному слою*2)
В общем случае	10 мм в системе

*2) Уменьшение толщины слоя возможно на основании статических расчетов и измерений посредством заводских показателей.

Ведение работ:**Области применения:**

ASO-EZ2-Plus готовой сухой смесью для изготовления цементных стяжек с более ранним созреванием и более высокой прочностью, таких как быстросхватывающиеся соединительные стяжки, плавающие быстротвердеющие стяжки на изоляцию или разделяющие подогреваемые стяжки, которые пригодны в качестве готового к использованию слоя или основы для облицовки плиткой, камнем, текстильным покрытием, паркетом или ПВХ.

При производстве работ руководствоваться Общими правилами изготовления цементных стяжек согласно DIN 18560 и DIN 18353. Основание должно обладать соответствующей несущей способностью для восприятия нагрузок согласно DIN 1055. В областях с высокой влажностной нагрузкой, например, бассейнах, обходных дорожках вокруг бассейнов, общественных душевых, соответствующим классу влажностной нагрузки A, B и C в соответствии с критериями испытаний строительного надзора, соответствующей классам влажностной нагрузки 0, A02, B0 согласно инструкции ZDB (*1) допускается устройство стяжки из готовой сухой смеси ASO-EZ2-PLUS при условии

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



ASO-EZ2-PLUS

Для приготовления раствора применяют смеситель, например Estrich-Boy фирмы Brinkmann с диаметром шланга 65 мм или другие аналогичные смесители для производства цементных стяжек, например, PFT, Putzmeister Mixocret и другие. Добавление воды необходимо контролировать и исключать избыток. Время жизни раствора при +20°C составляет ок. 60 мин. Замешивание, подача и укладка раствора должны следовать непрерывно друг за другом. Площадь укладки стяжки должна быть такой, чтобы раствор мог быть использован в течение времени жизнеспособности. Высокие температуры сокращают, низкие – увеличивают жизнеспособность и сроки схватывания раствора. При изготовлении связующих стяжек на предварительно подготовленное, например, бетонное основание после струйной обработки, щеткой наносится ASOCRET-HB-flex. Стяжка укладывается методом «свежее на свежее». При выполнении действительны общие правила для цементных стяжек по DIN 18560 и DIN 18353.

Рекомендации по смешиванию в обычных смесителях и смесителях принудительного действия:

В традиционных смесителях и смесителях принудительного действия с емкостью объемом 220 л, например, Estrich-Boy фирмы Brinkmann, PFT, Putzmeister Mixocret или аналогичных в общей сложности 250 кг ASO-EZ2-PLUS затворяется 16 – 20 л воды. Это соответствует заполнению чаши смесителя примерно на 80%, как рекомендуют производители смесителей.

При этом далее следует действовать следующим образом: сначала заполнить смесительный барабан наполовину 125 кг ASO-EZ2-PLUS и ок. 10 л воды. Потом добавить ещё 125 кг ASO-EZ2-PLUS и 6-10 кг воды. Время перемешивания должно составлять не менее 4 минут, только в этом случае получается раствор необходимой консистенции.

Рекомендации по смешиванию в гравитационном смесителе:

Сначала налить 4 л воды, засыпать 100 кг ASO-EZ2-PLUS и далее залить 2,5-4 л воды. Затем производить перемешивание в течение 5 минут. Консистенция благодаря добавлению разного количества воды становится от жесткой до пластично-малоподвижной.

Свежую стяжку необходимо оберегать от быстрого высыхания, например, от действия повышенной температуры или сквозняка.

Стяжка пригодна для облицовки плиткой через 3 дня при условии добавления воды 1,7 л на 25 кг ASO-EZ2-PLUS, температуре окружающей среды и основания +23°C, относительной влажности воздуха 50% и толщине слоя 5 см.

Измерение влажности проводится по CM – методике соответствующим прибором.

Важные примечания:

- Вместо ASOCRET-HB-flex можно использовать альтернативное грунтовочное покрытие из ASOPLAST –

MZ, разведенного с водой 1:1, и раствор из 25 кг ASO-EZ2-PLUS и 5 кг ASO-EZ2.

- Следует соблюдать указания технических описаний на перечисленные выше материалы!
- При выборе меньшего времени перемешивания и не достаточно интенсивного перемешивания не обеспечивается распределение всех составляющих веществ. Быстрое отверждение и высокая прочность в таком случае не могут быть гарантированы.
- Для оценки прочности проводится измерение влажности по CM-методике соответствующим прибором. Следует соблюдать следующие границы: табл. 1.
- Низкие температуры, высокая влажность воздуха и большая толщина слоя замедляют твердение, высыхание и достижение прочности для укладки плитки (смотри памятку по Строительным требованиям к климатическим условиям для сушки стяжек). Опыт показывает, что при пониженных температурах (от +5 до +12°C) связывание воды сильно замедляется, поэтому отверждение наступает позднее.
- Вода, выступающая на поверхность стяжки, свидетельствует о повышенном количестве воды (более 2 л на 25 кг ASO-EZ2-PLUS).
- ASO-EZ2-PLUS может связать в своей кристаллической решетке до 8% воды. Избыток воды свыше этого количества должен испариться и вместе с тем замедлит отверждение.
- При наличии поднимающейся из основания влаги перед нанесением стяжки требуется обустройство эффективно действующей гидроизоляции.
- Необходимо проветривание рабочего помещения. Однако следует избегать как сквозняков при обработке и во время процесса твердения, так и прямых солнечных лучей. Температура окружающей среды и пола во время проведения работ и в течение последующей недели должна составлять не менее +5°C. Нельзя применять осушители воздуха в первые три дня после укладки стяжки!
- Не добавлять другой цемент или иное вяжущее вещество.
- Должны быть предусмотрены и выполнены изоляционные, усадочные и конструкционные швы и с помощью соответствующих средств, например, краевых полос отгорожены. Ложные швы следует нарезать на 1/3 глубины стяжки.
- Не вводить другие добавки.
- Примите во внимание специальную действующую документацию:
DIN 18157
DIN 18352
DIN 18560
DIN EN 13813
DIN 1055

BEB – инструкция, выпущенная федеральным союзом стяжек и покрытий e.V.

Специальная информация по координации мест сечения отапливаемых половых конструкций

ZDB – инструкция, выпущенная отраслевым союзом немецкого ремесла облицовки плиткой:

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



ASO-EZ2-PLUS

[1] Указания для проведения заделки в соединении с керамическими плитками или плитами внутри и снаружи (август 2005 г).

[2] Механически сильно нагружаемое керамическое покрытие пола.

[3] Деформационные швы в облицовке и покрытие из плитки и плит.

[4] Указания для проведения заделки в соединении с керамическими плитками или плитами внутри и снаружи.

Таблица 1

Максимальное содержание влаги в стяжке, определяемое по CM – методике с помощью соответствующего прибора

Верхнее покрытие		Подогреваемая стяжка	Неподогреваемая стяжка
Непроницаемое для водяного пара покрытие		1,8%	2,0%
Текстильное покрытие	паронепроницаемое	1,8%	2,5%
	паропроницаемое	2,0%	3,0%
Паркет		1,8%	2,0%
Ламинат		1,8%	2,0%
Облицовка керамической плиткой природным или бетонным камнем	толстая постель	2,0%	2,0%
	тонкая постель	2,0%	2,0%

Измерения необходимо осуществлять согласно действующей рабочей инструкции FBH-AD из специальной информации по координации мест сечения отапливаемых половых конструкций.

[5] Керамические плитки и плиты, природный и бетонный камень на цементных половых конструкциях с задерживающим слоем.

[6] Керамические плитки и плиты, природный и бетонный камень на отапливаемых цементных половых конструкциях. Пожалуйста, соблюдайте действующий листок безопасности EG.

GISCODE: ZP1.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

